



Esencial

Daniel Aceves Villagrán
danielacevesv@yahoo.com.mx

Chichichí-lelelé, viva Chile

• Cuenta con un índice de alto desarrollo humano.

La ciudad de Santiago de Chile se convirtió en el epicentro del deporte continental, al ser sede de los Juegos multideportivos denominados Juegos Panamericanos, Santiago 2023, y donde, en unos cuantos días, recibirá a las delegaciones que participarán en los Juegos Parapanamericanos, circunstancia que ha generado un atractivo para la comunidad internacional deportiva del continente.

Pude constatar, en las vivencias que tuve como observador de los recién concluidos juegos, que Chile cuenta con un índice de alto desarrollo humano, por lo que es considerado un país de los más desarrollados de Latinoamérica, caracterizado por una economía sólida, democracia vigente y niveles sobresalientes de bienestar social, en comparación con otros países de la región, por ejemplo, organismos financieros internacionales clasifican a Chile como un país de ingresos altos, y sus 20 millones de habitantes promedian índices destacados de alfabetización, esperanza y calidad de vida, crecimiento económico y un Producto Interno Bruto per cápita entre los más elevados del continente, en este contexto, México tiene excelente representación, constituida en la persona de la doctora **Laura Beatriz Moreno Rodríguez**, embajadora extraordinaria y plenipotenciaria de México en Chile, quien, con su vasto discernimiento de la diplomacia, a través de la historia, vigorizará el paralelismo entre las dos naciones.

Chile, ubicado en el extremo sur de Sudamérica, está constituido por tres zonas geográficas: el Espacio Continental, la Cordillera de los Andes y el Chile Insular, con territorio antártico en el polo sur, por lo que se define como un país tricontinental, es la nación número 38 en extensión territorial y el número 44 en la consideración económica a nivel global.

El 11 de septiembre de 1973 se produjo un golpe de Estado que derrocó al gobierno de **Salvador Allende** (1908-1973), quien se suicidó tras el bombardeo al Palacio de la Moneda; tras esta acción, **Augusto Pinochet** (1915-2006) instauró una dictadura militar que implantó una represión contra la oposición, donde se estiman diversas violaciones a los derechos humanos, más de 3 mil asesinatos,

35 mil torturados y 200 mil exiliados, entre otras repercusiones que sofocaron la libertad de expresión.

La reestructuración del Estado por los **Chicago Boys**, economistas chilenos, formados en la Universidad de Chicago, quienes, con reformas neoliberales, llevaron al crecimiento económico, con tasas promedio anual de más del 7%, entre 1976 y 1981, generando el llamado "milagro de Chile". En este periodo hay que subrayar que en 1978 la intermediación del papa **Juan Pablo II** evitó la guerra entre Chile y Argentina por el dominio de las islas Picton, Nueva y Lennox.

La crisis económica de 1982 disparó desigualdades, el plebiscito de 1988 y la victoria de la oposición, con el 54.71% de los votos escrutados, hicieron que Pinochet dejara el cargo el 11 de marzo de 1990, y asumió **Patricio Aylwin** como primer presidente del periodo de transición a la democracia.

En los últimos años, la politización del pueblo chileno se ha encaminado a una convención constitucional propuesta por el gobierno del izquierdista **Gabriel Boric**, quien ha enfrentado crisis inflacionarias y violencia rural en diversas zonas.

El comportamiento del público chileno en los Juegos Panamericanos fue ejemplar, con alto sentido de apoyo a sus compatriotas deportistas y respetuosos del esfuerzo de los demás competidores. El recuerdo colectivo de los resultados está en que Chile logró 79 medallas, 12 de oro, 31 de plata y 36 de bronce, por ello, su infraestructura deportiva tendrá que ser sustentable para el desarrollo del deporte y la cultura física y, con el esfuerzo de Panam Sport, que es la organización representativa del Comité Olímpico Internacional en América, presidida por el chileno **Neven Ilıc**, dejan acreditado un éxito de la marca país, un ejemplo organizativo y un mensaje de resiliencia, paz y desarrollo en tiempos convulsos para América y el mundo.

Nuestra congratulación también a la delegación deportiva de México por haber inscrito en letras de oro su participación en Santiago 2023.